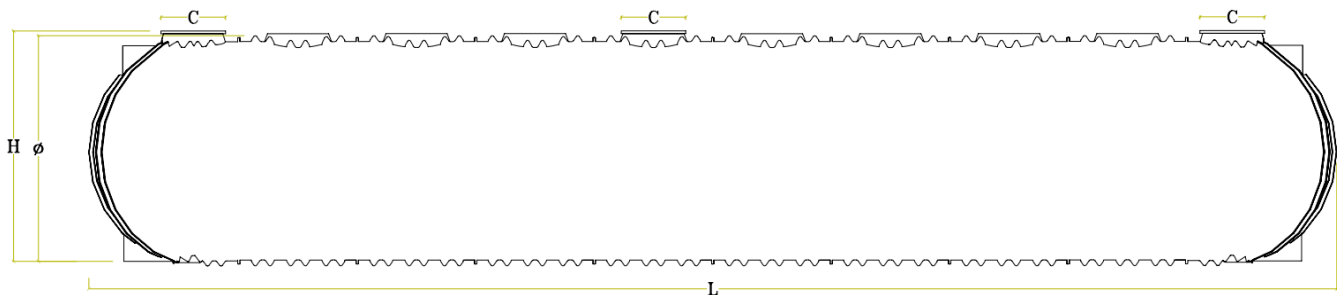


## RÉSERVOIR SOUTERRAIN ECODEPUR<sup>®</sup> MR RSH-100.000

## FICHE TECHNIQUE

Les **Réservoirs Souterrain ECODEPUR<sup>®</sup> MR RSH-100.000** sont destinés au stockage de l'eau pour consommation humaine, usage urbain, industriel et agricole.

- Marque: **ECODEPUR<sup>®</sup>**;
- Modèle: MR RSH-100.000;
- Format de la Section: Horizontal;
- Fabriqué en polyéthylène avec additif anti-UV, par système de Rotomoulage;
- Haute résistance mécanique et insensibilité à la corrosion;
- Étanchéité totale.



MODÈLES	VOLUME TOTAL (l)	Ø (mm)	L (mm)	H (mm)	C (mm)	POIDS (Kg)
MR RSH-100.000	100.000	2.980	16.220	3.050	790	4.150